

# Konstanzprüfung SCS MedSeries®

Formblatt SCS MedSeries® Röntgensysteme

Prüfung nach: DIN 6868 -150  
 DIN 6868 -151  
 3D Prüfkörper nach DIN 6868-150  
 2D Prüfkörper nach DIN 6868-150 Panorama  
 Prüfkörper Quart Digitest 3.1

3D-Röntgen	<input type="checkbox"/>	2D-Projektionsröntgen	<input type="checkbox"/>	2D-Panorama	<input type="checkbox"/>
------------	--------------------------	-----------------------	--------------------------	-------------	--------------------------

Praxis:


Hersteller:

**Planmeca OY**  
 Asentajankatu 6  
 FIN-00880 Helsinki  
 Finnland

## SCS MedSeries® Geräteinformationen

Gerätetyp:	<input type="text"/>
Geräteseriennummer:	<input type="text"/>
Röntgenstrahler Typ + SN:	<input type="text"/>
Sensor Typ + SN.:	<input type="text"/>
Bildbearbeitungssoftware	<input type="text"/>

Patienten ID:	Patientenname:	Bildformat:
0003	Konstanzprüfung 2D	Jpeg, Tiff, DCM
0004	Konstanzprüfung 3D	Jpeg, Tiff, DCM

### 1. Sicht und Funktionsprüfung (monatlich abhaken)

Für das Jahr: _____ II Monat:	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Keine Schäden am Gerät erkennbar?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bewegung des C-Arms ok?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Patientenlagerungshilfen ok? Kinnstütze I Stirnhalterung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
EDV funktionsfähig? Reco-PC I Workstation I Monitor	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## 2. 3D-Röntgen QA-Test

### 2.1 Referenzwerte / Einstellungen für die Prüfaufnahme:

Programm = <b>Sinus</b>	Vol.O =	<b>130mm</b>	Vol.H.=	<b>160mm</b>	Auflösung	<b>Ultra Low Dose</b>
Einstellwerte am Display	KV =	<b>70</b>	mA =	<b>10</b>	Sek.=	<b>4,3</b>
Einstellung am Gerät	C-Arm in unterste Position fahren					
Positionierung 3D-Strukturplatte	3D-Prüfkörper auf Auflageplatte legen und mittig den Lasern ausrichten					

### 2.2 Ergebnisse Prüfkörperaufnahme:

Für das Jahr: _____ II Monat:	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Ist das Bild in XYZ+3D homogen und artefaktfrei? (ja/nein)												
Sind mind. 6 Bohrungs-paare sichtbar? (Anzahl in Felder schreiben)												
Ist die durchgehende Bohrung gerade verlaufend? (ja/nein)												
Romexis Helligkeitseinstellung:												
Romexis Kontrasteinstellung:												

## 3. 2D-Projektionsröntgen QA-Test

### 3.1 Referenzwerte / Einstellungen für die Prüfaufnahme:

Programm = <b>Sinus</b>	Vol.O =	<b>130mm</b>	Vol.H.=	<b>160mm</b>	Auflösung	<b>Normal</b>
Einstellwerte am Display	KV =	<b>80</b>	mA =	<b>10</b>	Aufnahmeart=	<b>PA</b>
Einstellung am Gerät	C-Arm in unterste Position fahren					
Positionierung 2D-Strukturplatte	Unterkante 2D-Prüfplatte am Höhenlaser des Detektors positionieren + 25mm Aluminiumplatte in Strahlenfeld positionieren					

### 3.2 Ergebnisse Prüfkörperaufnahme:

Für das Jahr: _____ II Monat:	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
4 Niedrigkontrastobjekte sichtbar? (Anzahl in Felder schreiben)												
17 Stufen der Dynamiktreppe sichtbar? (Anzahl in Felder schreiben)												
2,5 lp/mm sichtbar? (ja/nein)												
Romexis Helligkeitseinstellung:												
Romexis Kontrasteinstellung:												

## 4. 2D- Panorama QA-Test

### 4.1 Referenzwerte / Einstellungen für die Prüfaufnahme:

Programm = <b>Panorama (SmartPan)</b>	Vol.O =	-	Vol.H.=	-	Sekunden	<b>22</b>
Einstellwerte am Display	KV =		mA =		Schichtlage	<b>0</b>
Einstellung am Gerät	1,8mm Kupferplatten am Röhrengehäuse anbringen					
Positionierung Panorama - Prüfkörper	Prüfkörper (Quart Digitest ) in Halterung einsetzen.					

### 4.2 Ergebnisse Prüfkörperaufnahme:

Für das Jahr: _____ II Monat:	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Linienpaarauflösungsvermögen >3,1 lp/mm <small>(Anzahl in Felder schreiben)</small>												
Min. 2 erkennbare Niedrigkontrastobjekte <small>(Anzahl in Felder schreiben)</small>												
Romexis Helligkeitseinstellung:												
Romexis Kontrasteinstellung:												

### Hinweis zur Konstanzprüfung:

Die Qualitätssicherungsrichtlinie (QS-RL, Stand 23.06.2014, Seiten 19 und 20, Kapitel 3.11) fordert hinsichtlich „Röntgeneinrichtungen für digitale Volumentomographie außerhalb der Zahnmedizin“ die Durchführung der Abnahmeprüfung nach der Norm DIN 6868-150 sowie die Durchführung der Konstanzprüfung nach Tabelle B.1 der QS-RL. Innerhalb der genannten Tabelle B.1 werden folgende Werte zur Konstanzprüfung herangezogen:

1. Anzeige des Dosisflächenprodukts
2. Aufnahmezahl pro Scan
3. Scanzeit
4. Scanwinkel
5. 3D-Ortsauflösung

Die Punkte 1., 2., 3., und 4. sind bezogen auf das vorliegende SCS MedSeries DVT für jedes anwendbare Protokoll Konstanten und nicht durch den Kunden veränderbar. Aus diesem Grund wird auf die Dokumentierung der genannten konstanten Werte innerhalb der Konstanzprüfung verzichtet.

Die Prüfung der 3D-Ortsauflösung (siehe Punkt 5.) wird gemäß DIN 6868-150, Kapitel 7.23, die der 2D-Ortsauflösung gemäß DIN 6868-150, Kapitel 7.19 und 7.20 und die der Panorama-Ortsauflösung gemäß DIN 6868-151, Kapitel 9.6.3 durchgeführt und innerhalb des Formulars zur Konstanzprüfung dokumentiert.